



## JAGUAR LAND ROVER GOLF CHALLENGE 2019

# DALLA PASSIONE PER LE PERFORMANCE NASCONO LE SFIDE MIGLIORI.



JAGUAR LAND ROVER  
GOLF CHALLENGE  
2019

### Il Picciolo Golf Club (CT)

sabato 13 aprile

### Golf Club Bologna (BO)

giovedì 25 aprile

### Circolo del Golf Ugolino (FI)

sabato 4 maggio

### Argenta Golf Club (FE)

sabato 18 maggio

### Golf del Ducato - La Rocca (PR)

sabato 25 maggio

### Olgiata Golf Club (RM)

sabato 1 giugno

### Adriatic Golf Club Cervia (RA)

sabato 8 giugno

### Golf Crema Resort (CR)

sabato 22 giugno

### Golf Club Varese (VA)

sabato 29 giugno

### Circolo Golf eTennis Rapallo (GE)

sabato 6 luglio

### Arzaga Golf Club (BS)

sabato 13 luglio

### Conero Golf Club (AN)

sabato 20 luglio

### Castello Tolcinasco Golf Club (MI)

sabato 7 settembre

### Golf Club Cherasco (CN)

sabato 14 settembre

### Golf Club L'Albenza (BG)

sabato 21 settembre

### Circolo Golf Torino La Mandria (TO)

sabato 28 settembre

### Circolo Golf Villa D'Este (CO)

sabato 12 ottobre

### San Domenico Golf (BR)

giovedì 31 ottobre

### FINALE NAZIONALE San Domenico Golf (BR) - 1/3 novembre

### FINALE INTERNAZIONALE dedicata ai Clienti Jaguar Land Rover

Formula di gara: 18 buche 4 palle la migliore Stableford, categoria unica. Premi: 1<sup>a</sup> e 2<sup>a</sup> coppia netto, 1<sup>a</sup> coppia lordo, 1<sup>a</sup> e 2<sup>a</sup> coppia Possessori Jaguar Land Rover.

Accedono alla Finale Nazionale: 1<sup>a</sup> coppia netto, 1<sup>a</sup> coppia lordo. Accedono alla Finale Internazionale: 1<sup>a</sup> coppia netto Possessori Jaguar Land Rover (qualificazione diretta dal circuito), 1<sup>a</sup> coppia netto e 1<sup>a</sup> coppia lordo vincitori della Finale Nazionale.

Segreteria organizzativa: Golf&Turismo Events/FSGP - Via Winckelmann, 2 - 20146 Milano - tel. 02.424191 - fax 02.48953252 - jlrgc@golfeturismo.it



Jaguar I-PACE: consumi WLTP ciclo combinato TEL 22,0 kWh/100km - TEH 24,8 kWh/100km. Emissioni CO<sub>2</sub> 0 g/km.

Nuova Range Rover Evoque: consumi ciclo combinato NEDC derivato da 5,4 a 8,2 l/100 km. Emissioni CO<sub>2</sub> da 143 a 188 g/km.